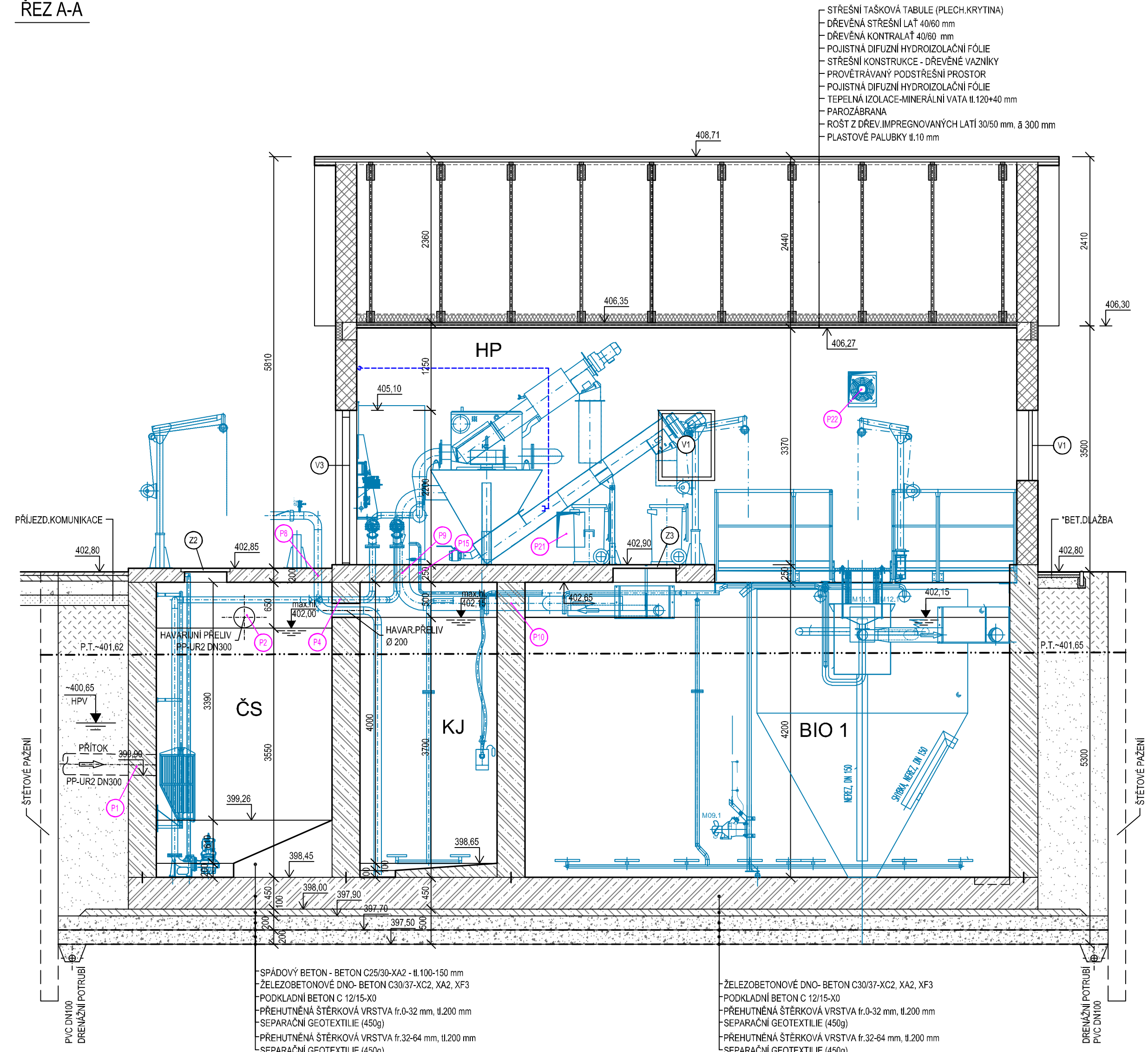
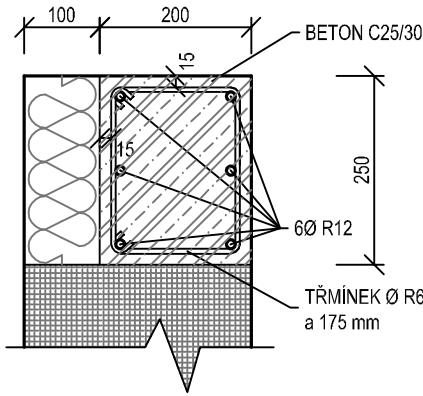


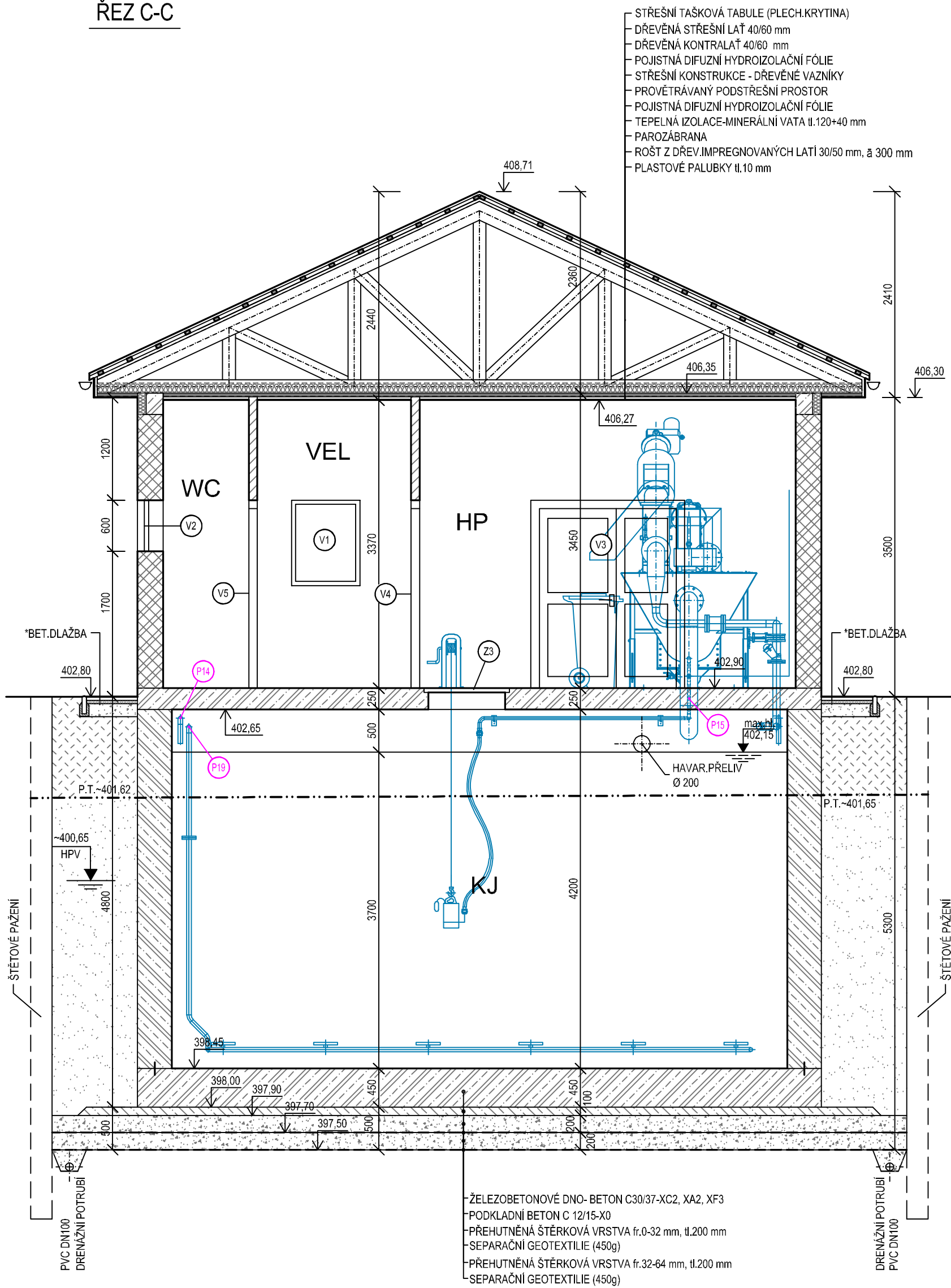
ŘEZ A-A



DETAIL PROVEDENÍ VĚNCE
měřítko 1:10



ŘEZ C-C



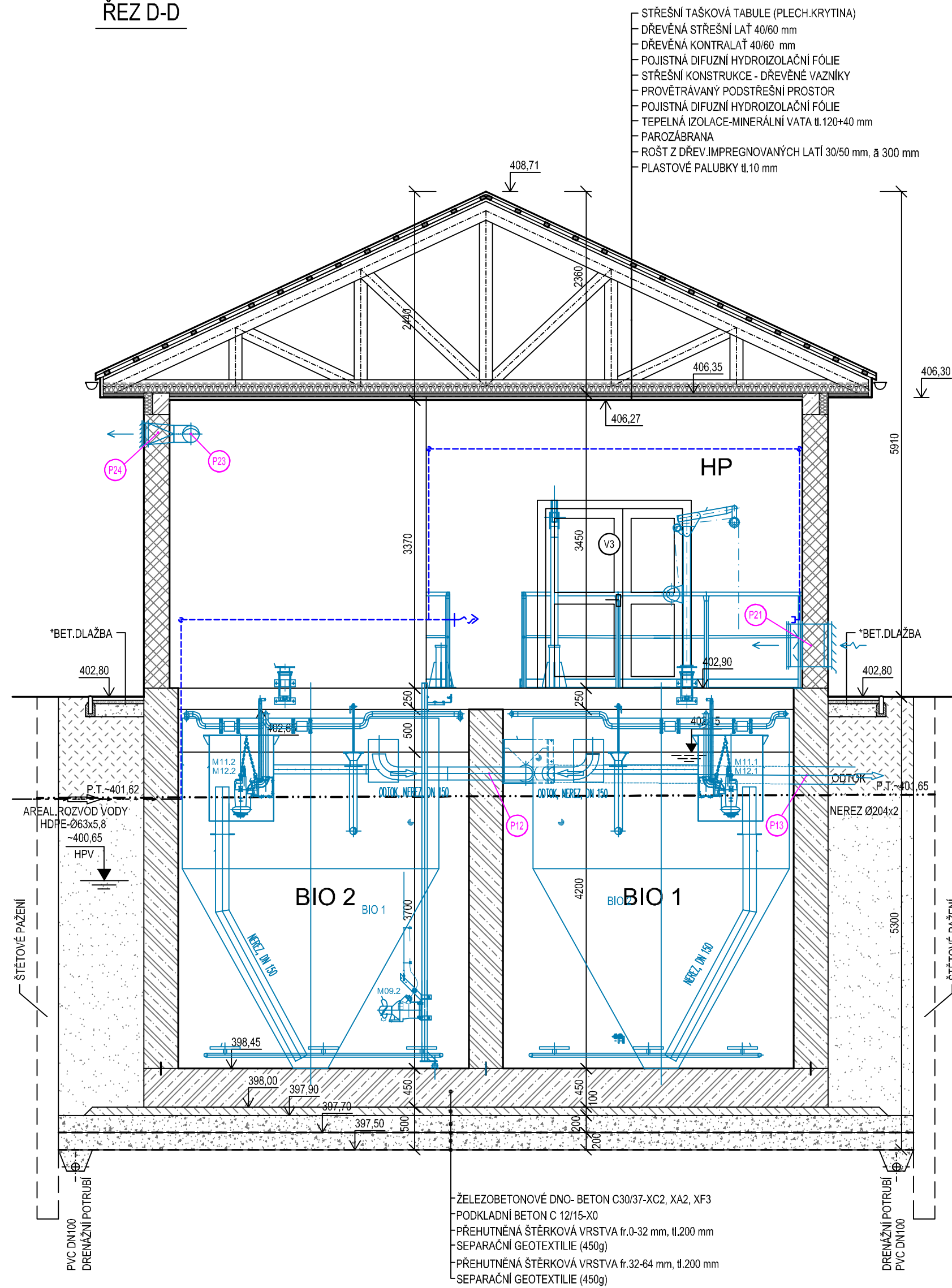
TABULKA MÍSTNOSTÍ A NÁDRŽÍ

OZN.	NÁZEV MÍSTNOSTI/NÁDRŽE	PLOCHA MÍSTNOSTI/NÁDRŽE (m ²)	SVĚTLÁ VÝŠKA (m)	HLOUBKA VODY (m)	PODLAHA	ÚPRAVA STĚN A STROPŮ
BIO 1	BIOLOGICKÁ JEDNOTKA 1 AKTIVÁČNÍ A DOŠAŽOVACÍ NÁDRŽ	23,46	4,20	3,70	-	-
BIO 1	BIOLOGICKÁ JEDNOTKA 2 AKTIVÁČNÍ A DOŠAŽOVACÍ NÁDRŽ	23,46	4,20	3,70	-	-
KJ	KALOJEM	14,04	4,20	3,70	-	-
ČS	VSTUPNÍ ČERPACÍ STANICE	8,50	4,20	3,55	-	-
SJ	SVOZOVÁ JIMKA	8,50	4,20	3,70	-	-
DM	DMYCHÁRNA	7,84	3,37	-	EPOKID.NÁTER NA BETON	PODHLIED Z PLAST.PALUBEK
HP	HRUBE PŘEDČISTĚNÍ	22,44	3,37	-	EPOKID.NÁTER NA BETON	KER.OBK.LAD (v 2,0 m) PODHLIED Z PLAST.PALUBEK
VEL	VELIN	4,14	3,37	-	EPOKID.NÁTER NA BETON	PODHLIED Z PLAST.PALUBEK
WC	WC	2,00	3,37	-	KERAMICKÁ DLAŽBA	KER.OBK.LAD (v 2,0 m) PODHLIED Z PLAST.PALUBEK

LEGENDA MATERIÁLŮ

	ZDVO OBVODOVÉ STĚNY Z TEPELNĚIZOLAČNÍCH TVÁRNIC Z MEZEROVITÉ VIBROISOVANÉ LÁPORBETONOVÉ SMĚSI S VLOŽKOU Z POLYSTYRENU ROZMĚR 300x400x190 mm, U=0,29 W/mK, PEVNOST 3,5 MPa, NA MALTU MC 10		HUTNĚNÝ NASYP
	PŘÍČKOVÉ ZDVO Z PŘÍČKOVÝCH BETONOVÝCH TVÁRNIC ROZMĚR 70x190x500 mm, PEVNOST 3,5 MPa, NA MALTU MC 10		HUTNĚNÝ ZASYP
	ŽELEZOBETONOVÉ KONSTRUKCE		PODKLADNÍ ŠTERKOPÍSEK
	SPADOVÝ, PODKLADNÍ, VÝPL�의VÝ BETON		TEPELNÁ IZOLACE
			VNITRNÍ VODOVOD

ŘEZ D-D



TABULKA PROSTUPŮ

OZN.	ÚČEL PROSTUPU	KS	OSAZENÉ POTRUBÍ (mm)	ROZMĚR OTVORU (mm)	DNO POTRUBÍ	VÝŠKA PROSTUPU SP. HL. OSY	POZNÁMKA
P1	PŘÍTOK DO ČS	1	PPUR2 DN 300	Ø 300	399,90	-	400,05 TĚSNIT - VIZ 3)
P2	HAVARJNÍ PŘELIV ČS	1	PPUR2 DN 300	Ø 300	402,00	-	402,15 TĚSNIT - VIZ 3)
P3	HAVARJNÍ PŘELIV SVOZOVKY	1	-	Ø 200	402,15	-	402,25 BEZ TĚSNĚNÍ
P4	VÝTLAK Z ČS	2	NEREZ Ø34x2	Ø 125	402,41	-	402,45 TĚSNIT - VIZ 1)
P5	VÝTLAK Z ČS	2	NEREZ Ø34x2	Ø 125	STROPĚM	-	- TĚSNIT - VIZ 1)
P6	VÝTLAK ZE SVOZOVKY	1	NEREZ Ø34x2	Ø 100	402,41	-	402,45 TĚSNIT - VIZ 1)
P7	SÁNÍ PRO PEKA VŮZ	1	NEREZ Ø104x2	Ø 150	402,20	-	402,25 TĚSNIT - VIZ 1)
P8	SÁNÍ PRO PEKA VŮZ	1	NEREZ Ø104x2	Ø 150	STROPĚM	-	- TĚSNIT - VIZ 1)
P9	ODTOK Z HP	1	NEREZ Ø204x2	Ø 250	STROPĚM	-	- TĚSNIT - VIZ 1)
P10	ODTOK Z HP	1	NEREZ Ø204x2	Ø 250	402,25	-	402,35 TĚSNIT - VIZ 1)
P11	NÁTOK DO BIO 2	1	NEREZ Ø154x2	Ø 200	402,22	-	402,30 TĚSNIT - VIZ 1)
P12	ODTOK Z BIO 2	1	NEREZ Ø154x2	Ø 200	401,83	-	401,90 TĚSNIT - VIZ 1)
P13	ODTOK Z ČOV	1	NEREZ Ø204x2	Ø 250	401,78	-	401,88 TĚSNIT - VIZ 1)
P14	PŘEBYTEČNÝ KAL	2	NEREZ Ø34x2	Ø 80	402,57	-	402,60 TĚSNIT - VIZ 1)
P15	KALOVÁ VODA	1	NEREZ Ø34x2	Ø 80	STROPĚM	-	- TĚSNIT - VIZ 1)
P16	VZDUCH-AKTIVACE	2	NEREZ Ø34x2	Ø 80	STROPĚM	-	- TĚSNIT - VIZ 1)
P17	VZDUCH-AKTIVACE 1	1	NEREZ Ø34x2	Ø 80	402,42	-	402,45 TĚSNIT - VIZ 1)
P18	VZDUCH-KALOJEM+PLOV.NEČISTOTY	3	NEREZ Ø34x2	Ø 80	403,72	-	403,75 TĚSNIT - VIZ 6)
P19	VZDUCH-KALOJEM	1	NEREZ Ø34x2	Ø 80	402,42	-	402,45 TĚSNIT - VIZ 1)
P20	VZDUCH+PLOV.NEČISTOTY	1	NEREZ Ø34x2	Ø 80	402,42	-	402,45 TĚSNIT - VIZ 1)
P21	VZT-SÁNÍ	2	VZT PRVKEK	500x600	-	403,10	- TĚSNIT - VIZ 4)
P22	VZT-VENTILÁTOR	1	VZT PRVKEK	500x600	-	405,10	- TĚSNIT - VIZ 4)
P23	VZT-ODTAH Z DMYCHÁRNY	1	VZT PRVKEK	300x300	-	405,73	- TĚSNIT - VIZ 4)
P24	VZT-ODTAH Z DMYCHÁRNY	1	VZT PRVKEK	500x350	-	405,70	- TĚSNIT - VIZ 4)
P25	PŘÍVOD VODY	1	PE Ø34x5,8	Ø 100	401,57	-	401,80 TĚSNIT - VIZ 1)
P26	ROZVOD VODY	2	PPR Ø20x2,8	Ø 50	403,79	-	403,80 TĚSNIT - VIZ 6)
P27	ODPAD-UMYVADLO	1	PVC-JHT DN 50	Ø 80	STROPĚM	-	- TĚSNIT - VIZ 1)
P28	ODPAD-KLOZET	1	PVC-JHT DN 100	Ø 150	STROPĚM	-	- TĚSNIT - VIZ 1)

- TĚSNĚNÍ VRTANÉHO PROSTUPU TĚSNĚNÍM ŘETĚZEM. TĚSNÍCÍ ŘETĚZ SE SKLÁDÁ Z ELASTOMEROVÝCH PRVKŮ, KTERÉ DO SEBE TĚSNĚ ZAPADAJÍ A JSOU SPOJENY ŠROUBEM. ELASTOMEROVÉ PRVKY PO UTAHÁNÍ ŠROUBU JSOU STLAČENY PŘÍLAČNÝMI SEGMENTY, ZVĚTŠÍ SVOU TLOUŠŤKU, A TÍM VYPLNÍ A UTĚSNÍ VOLNÝ PROSTOR MEZI POTRUBÍM (KABELEM) A OTVOREM (CHRANÍČKOU). OCELOVÉ PRVKY TĚSNĚNÍ VYPROVEDENÍ NEREZ. TĚSNĚNÍ S ÁTESTEM PRO ODPADNÍ VODY.
- TĚSNĚNÍ BEDNĚNEHO NEBO VRTANÉHO PROSTUPU DOBETONOVÁNÍM - VNITRNÍ POVRCH PROSTUPU PO ŘÁDNÉM NÁVLČENÍ OPATŘÍ NÁTEREM POPOPUJÍCÍM VNITRNÍ KRISTALIZACI. PROVĚST DOTĚSNĚNÍ PROSTUPU BORTNÁVÝM PÁSKEM NEBO TMELEM. PROVĚST JEDNÝM PÁSKEM V POLOVINĚ TLOUŠŤKY STĚNY VĚ SPÁŘĚ KOLEM POTRUBÍ A JEDNÝM PÁSKEM V POLOVINĚ TLOUŠŤKY STĚNY VĚ SPÁŘĚ PO OBVODOVÝM PROSTUPU. NÁSLĚDNĚ PROSTOR KOLEM POTRUBÍ ZABETONOVAT. BĚTNÝM ZEMNÍM BETONOVÝM PŘEFABRIKOVANOU SMĚSÍ S PŘÍSADOU LÁTEX POPOPUJÍCÍM VNITRNÍ KRISTALIZACI V POROVNÝ SYSTÉMU ZVODĚNÉHO BETONU, NEBO ZALIT CEMENTOVOU ZÁLIVKOVOU MALTOU S EXPANZNÍMI ÚČINKY A REDUKCÍ SMRŠTĚNÍ. ZPŮSOB ZVOLIT PODLE SKUTEČNÉ SÍRY VYPLŔOVANÉ SPÁRY.
- PLASTOVÉ NEBO PODNIK. VZT POTRUBÍ BUDE VLOŽENO DO PŘEDPŘIPRAVENÉHO OTVORU. FIXACE A ZATĚSNĚNÍ SE PROVEDE PU PĚNOU
- POTRUBÍ BUDE PROTAŽENO VYVRTANÝM OTVOREM A POTE BUDE PROSTUP DOTĚSNĚN PU PĚNOU A Z VIDELETVÝCH STRAN BUDE ZAJIŠTEN TRVALE PRUZNÝM TMELEM V BARVĚ ZDÍVA

POZNÁMKA

!! VĚŠKERÉ MODRÉ VYKRESLENÉ KONSTRUKCE A ZAŘÍZENÍ JSOU SOUČÁSTÍ TECHNOLOGICKÉ DODÁVKY !!

INDEX ZMĚNY	POPIS ZMĚNY	DATUM	PROVEDL	PODPIS

		INVESTOR: OBEC PŘEDSLAV Předslav 53, 339 01 Klatovy	
PRAŽSKÁ 14, 303 02 PLZEŇ Tel. 377 201 630, e-mail: vhp@vhp.cz, www.vhp.cz		ZPRACOVAV: Ing. Vraný	Ing. Vraný
PROJEKTANT: Ing. Vraný		Ing. Vraný	Ing. Vraný
HLAVNÍ INŽENÝR PROJEKTU: Ing. Vraný		Ing. Vraný	Ing. Vraný
ANČE: PŘEDSLAV - ODKANALIZOVÁNÍ A ČIŠTĚNÍ ODPADNÍCH VOD		ČÍSLO ZAKÁZKY: 2020	10/2017
		DATUM: 10.10.2017	10.10.2017
		POČET LISTŮ: 10 A4	10 A4
		MĚŘÍTKO: 1:50	1:50
		STUPEŇ: DPS	DPS
NÁZEV VYKRESU: SO 02 ČOV		ČÍSLO VYKRESU: D1.2.06	
OBJEKT ČOV - ŘEZ A-A, B-B, C-C, D-D			

VYKRES JE DUŠEVNÍM MAJETKEM VP a.s. NESMÍ BÝT POUŽIT A KOPÍROVÁN TŘETÍ OSOBOU. JÍ PŘEDÁNÍ ČI JINAK S NÍM NAKLÁDÁNÍ BEZ PŘEDMĚNÉHO POVOLENÍ VP a.s.