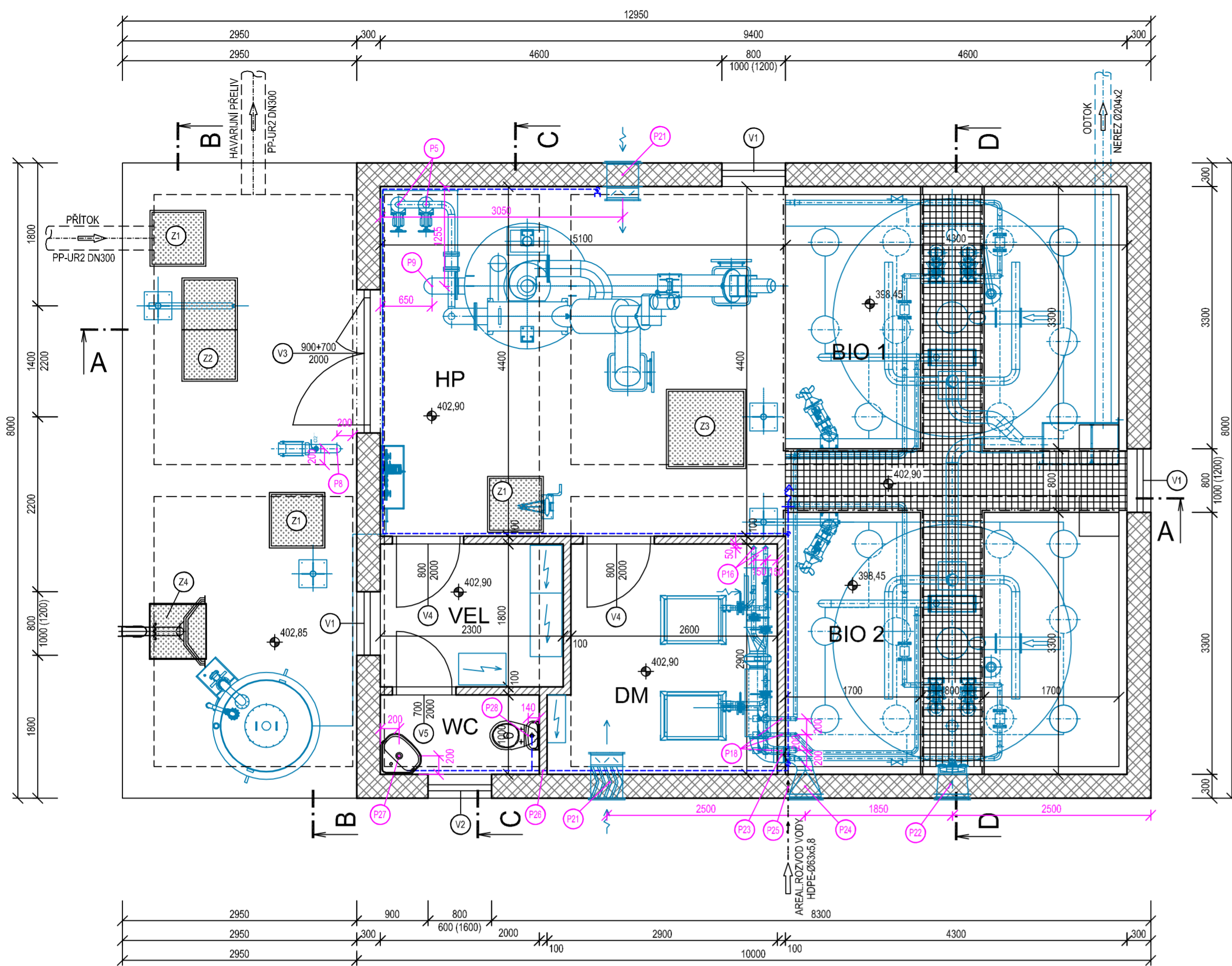
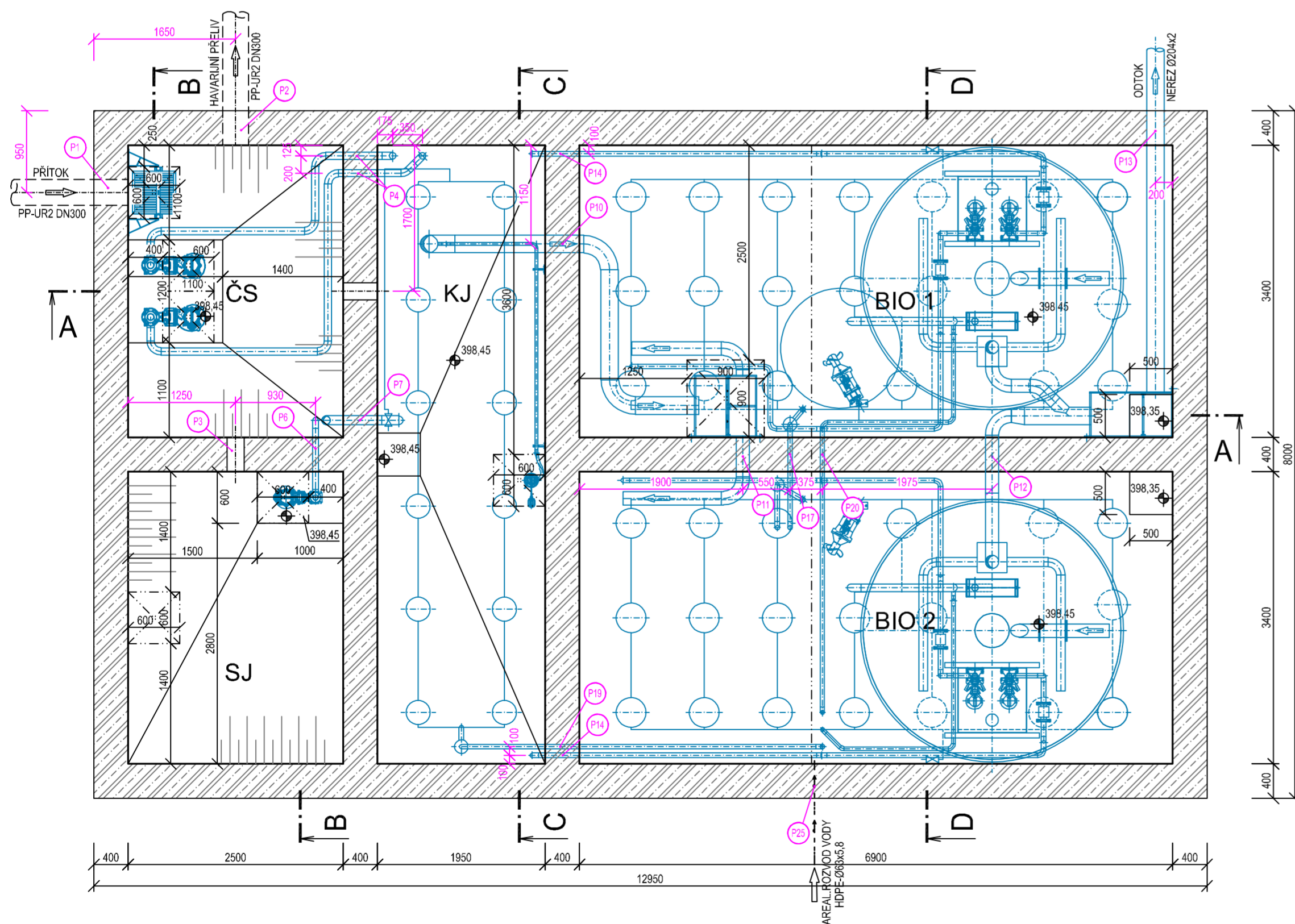


PŮDORYS I-I



PŮDORYS II-II



LEGENDA MATERIÁLŮ

	ZDÍVO OBVODOVÉ STĚNY Z TEPELNĚIZOLAČNÍCH TVÁRNIC Z MEZEROVITĚ VIBROLISOVANÉ LIAPORBETONOVÉ SMĚSI S VLOŽKOU Z POLYSTYRENU ROZMĚR 300/400/190 mm, U=0,29 W/mK, PEVNOST 3,5 MPa, NA MALTU MC 10		HUTNĚNÝ NASYP
	PRŮKOVÉ ZDÍVO Z PRŮKOVÝCH BETONOVÝCH TVÁRNIC ROZMĚR 70/190/500 mm, PEVNOST 3,5 MPa, NA MALTU MC 10		HUTNĚNÝ ZÁSYP
	ŽELEZOBETONOVÉ KONSTRUKCE		PODKLADNÍ ŠTERKOPÍSEK
	SPÁDOVÝ, PODKLADNÍ, VÝPLŇOVÝ BETON		TEPELNĚ IZOLACE
			VNITŘNÍ VODOVOD

TABULKA MÍSTNOSTÍ A NÁDRŽÍ

OZN.	NÁZEV MÍSTNOSTI/NÁDRŽE	PLOCHA MÍSTNOSTI/NÁDRŽE (m ²)	SVĚTLÁ VÝŠKA (m)	HLOUBKA VODY (m)	PODLAHA	ÚPRAVA STĚN A STROPŮ
BIO 1	BIOLOGICKÁ JEDNOTKA 1 AKTIVAČNÍ A DOSAZOVACÍ NÁDRŽ	23,46	4,20	3,70	-	-
BIO 1	BIOLOGICKÁ JEDNOTKA 2 AKTIVAČNÍ A DOSAZOVACÍ NÁDRŽ	23,46	4,20	3,70	-	-
KJ	KALOJEM	14,04	4,20	3,70	-	-
ČS	VSTUPNÍ ČERPACÍ STANICE	8,50	4,20	3,55	-	-
SJ	SVOZOVÁ JÍMKA	8,50	4,20	3,70	-	-
DM	DMYCHÁRNA	7,84	3,37	-	EPOXID.NÁTĚR NA BETON	PODHLÉD Z PLAST.PALUBEK
HP	HRUBÉ PŘEDČIŠTĚNÍ	22,44	3,37	-	EPOXID.NÁTĚR NA BETON	KER.OBKLAD (v2,0 m) PODHLÉD Z PLAST.PALUBEK
VEL	VELÍN	4,14	3,37	-	EPOXID.NÁTĚR NA BETON	PODHLÉD Z PLAST.PALUBEK
WC	WC	2,00	3,37	-	KERAMICKÁ DLAŽBA	KER.OBKLAD (v2,0 m) PODHLÉD Z PLAST.PALUBEK

TABULKA PROSTUPŮ

OZN.	ÚČEL PROSTUPU	KS	OSAZENÉ POTRUBÍ (mm)	ROZMĚR OTVORU (mm)	DNO POTRUBÍ	VÝŠKA PROSTUPU		POZNÁMKA
						SP. HR.	OSY	
P1	PRÍTOK DO ČS	1	PP-JR2 DN 300	Ø 500	399,90	-	400,05	TĚSNIT - VIZ 3)
P2	HAVARIJNÍ PŘELIV ČS	1	PP-JR2 DN 300	Ø 500	402,00	-	402,15	TĚSNIT - VIZ 3)
P3	HAVARIJNÍ PŘELIV SVOZ.JÍMKY	1	-	Ø 200	402,15	-	402,25	BEZ TĚSNĚNÍ
P4	VÝTLAK Z ČS	2	NEREZ Ø84x2	Ø 125	402,41	-	402,45	TĚSNIT - VIZ 1)
P5	VÝTLAK Z ČS	2	NEREZ Ø84x2	Ø 125	STROPEM	-	-	TĚSNIT - VIZ 1)
P6	VÝTLAK ZE SVOZ.JÍMKY	1	NEREZ Ø68x2	Ø 100	402,41	-	402,45	TĚSNIT - VIZ 1)
P7	SÁNÍ PRO FEKA VŮZ	1	NEREZ Ø104x2	Ø 150	402,20	-	402,25	TĚSNIT - VIZ 1)
P8	SÁNÍ PRO FEKA VŮZ	1	NEREZ Ø104x2	Ø 150	STROPEM	-	-	TĚSNIT - VIZ 1)
P9	ODTOK Z HP	1	NEREZ Ø204x2	Ø 250	STROPEM	-	-	TĚSNIT - VIZ 1)
P10	ODTOK Z HP	1	NEREZ Ø204x2	Ø 250	402,25	-	402,35	TĚSNIT - VIZ 1)
P11	NÁTOK DO BIO 2	1	NEREZ Ø154x2	Ø 200	402,22	-	402,30	TĚSNIT - VIZ 1)
P12	ODTOK Z BIO 2	1	NEREZ Ø154x2	Ø 200	401,83	-	401,90	TĚSNIT - VIZ 1)
P13	ODTOK Z ČOV	1	NEREZ Ø204x2	Ø 250	401,78	-	401,88	TĚSNIT - VIZ 1)
P14	PŘEBÝTĚČNÝ KAL	2	NEREZ Ø54x2	Ø 80	402,57	-	402,60	TĚSNIT - VIZ 1)
P15	KALOVÁ VODA	1	NEREZ Ø44,5x2	Ø 80	STROPEM	-	-	TĚSNIT - VIZ 1)
P16	VZDUCH-AKTIVACE	2	NEREZ Ø54x2	Ø 80	STROPEM	-	-	TĚSNIT - VIZ 1)
P17	VZDUCH-AKTIVACE 1	1	NEREZ Ø54x2	Ø 80	402,42	-	402,45	TĚSNIT - VIZ 1)
P18	VZDUCH-KALOJEM+PLOV.NEČISTOTY	3	NEREZ Ø54x2	Ø 80	403,72	-	403,75	TĚSNIT - VIZ 6)
P19	VZDUCH-KALOJEM	1	NEREZ Ø54x2	Ø 80	402,42	-	402,45	TĚSNIT - VIZ 1)
P20	VZDUCH-PLOV.NEČISTOTY	1	NEREZ Ø54x2	Ø 80	402,42	-	402,45	TĚSNIT - VIZ 1)
P21	VZT-SÁNÍ	2	VZT PRVĚK	500/600	-	403,10	-	TĚSNIT - VIZ 4)
P22	VZT-VENTILÁTOR	1	VZT PRVĚK	500/600	-	405,10	-	TĚSNIT - VIZ 4)
P23	VZT-ODTAH Z DMYCHÁRNY	1	VZT PRVĚK	300/300	-	405,73	-	TĚSNIT - VIZ 4)
P24	VZT-ODTAH Z DMYCHÁRNY	1	VZT PRVĚK	500/350	-	405,70	-	TĚSNIT - VIZ 4)
P25	PRÍVOD VODY	1	PE Ø60x5,8	Ø 100	401,57	-	401,60	TĚSNIT - VIZ 1)
P26	ROZVOD VODY	2	PPR Ø20x2,8	Ø 50	403,79	-	403,80	TĚSNIT - VIZ 6)
P27	ODPAD-UMYVADLO	1	PVC-HT DN60	Ø 80	STROPEM	-	-	TĚSNIT - VIZ 1)
P28	ODPAD-KLOZET	1	PVC-HT DN100	Ø 150	STROPEM	-	-	TĚSNIT - VIZ 1)

- TĚSNĚNÍ VRTANÉHO PROSTUPU TĚSNÍCÍM ŘETĚZEM. TĚSNÍCÍ ŘETĚZ SE SKLÁDÁ Z ELASTOMEROVÝCH PRVKŮ, KTERÉ DO SEBE TĚSNĚ ZAPADAJÍ A JSOU SPOJENY ŠROUBEM. ELASTOMEROVÉ PRVKY PO UTAŽENÍ ŠROUBŮ JSOU STLAČENY PŘÍTLAČNÝMI SEGMENTY, ZVĚTŠÍ SVOJÍ TLOUŠTKU, A TÍM VYPLNÍ A UTĚSNÍ VOLNÝ PROSTOR MEZI POTRUBÍM (KABELÉM) A OTVOREM (CHRANIKOU). OCELOVÉ TĚSNĚNÍ V PROVEDENÍ NERAZ. TĚSNĚNÍ S ATESTEM PRO ODPADNÍ VODY.
- TĚSNĚNÍ BEDNĚNÉHO NEBO VRTANÉHO PROSTUPU DOBETONOVÁNÍM - VNITŘNÍ POVRCH PROSTUPU PO ŘÁDNÉM NAVLHČENÍ OPATŘIT NÁTĚREM PODPORUJÍCÍM VNITŘNÍ KRISTALIZACI. PROVĚST DOTĚSNĚNÍ PROSTUPU BOBTNÁVÝM PÁSKEM NEBO TMELEM. PROVĚST JEDNÍM PÁSKEM V POLOVINĚ TLOUŠTKY STĚNY VE SPÁŘE KOLEM POTRUBÍ A JEDNÍM PÁSKEM V POLOVINĚ TLOUŠTKY STĚNY VE SPÁŘE PO OBVODĚ PROSTUPU, NÁSLEDNĚ PROSTOR KOLEM POTRUBÍ ZABETONOVAT JEMNOZRNNOU BETONOVOU PŘEFABRIKOVANOU SMĚSÍ S PŘÍSADOU LÁTEK PODPORUJÍCÍCH VNITŘNÍ KRYSALIZACI V POROVĚNÍ SYSTÉMU ZVODNĚNÉHO BETONU, NEBO ZALIT CEMENTOVOU ZALIVKOVOU MALTOU S EXPANZNÍMI ÚČINKY A REDUKČÍ SMRŠTĚNÍ. ZPŮSOB ZVOLIT PODLE SKUTEČNÉ ŠÍRKY VYPLŇOVANÉ SPÁRY.
- PLASTOVÉ NEBO POZINK. VZT POTRUBÍ BUDE VLOŽENO DO PŘEDPŘÍPRAVENÉHO OTVORU. FIXACE A ZATĚSNĚNÍ SE PROVEDE PU PĚNOU
- POTRUBÍ BUDE PRAŽENO VYVRTANÝM OTVOREM A POTÉ BUDE PROSTUP DOTĚSNĚN PU PĚNOU A Z VIDITELNÝCH STRAN BUDE ZAČIŠTĚN TRVALE PRUŽNÝM TMELEM V BARVĚ ZDÍVA

POZNÁMKA

!!! VEŠKERÉ MODRÉ VYKRESLENÉ KONSTRUKCE A ZAŘÍZENÍ JSOU SOUČÁSTÍ TECHNOLOGICKÉ DODÁVKY !!!

INDEX ZMĚNY	POPIS ZMĚNY	DATUM	PROVEDL.	PODPIS

<p>VODOHOSPODÁŘSKÝ PODNIK a.s. PRAŽSKÁ 14, 303 02 PLZEŇ Tel: 377 201 630, e-mail: vhp@vhp.cz, www.vhp.cz</p>	INVESTOR: OBEC PŘEDSLAV Předslav 53, 339 01 Klatovy
	ZPRACOVAL: Ing. Vraný PROJEKTANT: Ing. Vraný HLAVNÍ INŽENÝR PROJEKTU: Ing. Vraný
AKCE: PŘEDSLAV - ODKANALIZOVÁNÍ A ČIŠTĚNÍ ODPADNÍCH VOD	ČÍSLO ZAKÁZKY: 2029 DATUM: 10/2017 POČET LISTŮ: 6 A4 MĚŘITKO: 1:50 STUPEŇ: DPS
NÁZEV VÝKRESU: SO 02 ČOV OBJEKT ČOV - PŮDORYS	ČÍSLO VÝKRESU: D1.2.04